



TỔNG QUAN HỆ THỐNG SẢN XUẤT TINH GỌN - MONOZUKURI

HCM : 10-11-12/11/2025
HN : 17-18-19/11/2025



Làm lâu năm lâu năm tại nhà máy của Nhật, nhưng liệu bản thân/các quản lý tại hiện trường có thực sự hiểu rõ bản chất các công cụ về quản lý sản xuất đang ứng dụng tại nhà máy của mình?



Bạn thường xuyên nghe nói về Hệ thống sản xuất tinh gọn, hay hệ thống sản xuất Toyota, nhưng thực sự hệ thống này gồm những gì, có đang được áp dụng vào nhà máy của mình và có đang thu được hiệu quả như mong đợi?



Làm sao để các hoạt động cải tiến đang tiến hành đã hiệu quả và được triệt để hay chưa?



MỤC TIÊU

- Hiểu được bản chất của hệ thống quản lý SXTG – Monozukuri.
- Nắm bắt được các phương pháp và công cụ nền tảng của SXTG và áp dụng một số phương pháp để cải thiện việc quản lý sản xuất tại nhà xưởng của mình.



ĐỐI TƯỢNG

- ☐ Nhân viên
- ☒ Quản lý cấp trung
- ☒ Quản lý sơ cấp
- ☐ Quản lý cấp cao

KHÓA HỌC 3 NGÀY

Nắm bắt kiến thức cơ bản về sản xuất tinh gọn để tăng năng suất tại nhà máy của chính mình !

Phần 1. Giới thiệu về Sản xuất tinh gọn

- Nguồn gốc SXTG
- Triết lý của Toyota
- Tác động của nguyên tắc SXTG trong ngành công nghiệp
- Khái niệm SXTG
- Ngôi nhà Quản lý Tinh gọn

Phần 2. Các khái niệm và nguyên tắc chính của Sản xuất tinh gọn

- Phương pháp tăng năng suất
- Lãng phí là gì?
- Hoạt động chống lãng phí
- Tám loại lãng phí trong sản xuất
- Triết lý tư duy tinh gọn
- Nguyên tắc tinh gọn

Phần 3. Các phương pháp và công cụ phổ biến của Sản xuất tinh gọn

3.1 Nền tảng

- 4M
- 5S
- Visual Controls - Quản lý trực quan
- Plant Layout - Layout phân xưởng
- Total Productive Maintenance - Bảo trì năng suất tổng hợp

3.2 Tiêu chuẩn hóa

- Công việc tiêu chuẩn hóa
- Heijunka / Cân bằng tải
- Kaizen

3.3 Just-In-Time

- Hệ thống sản xuất kéo/ Kanban
- Dòng chảy liên tục
- Takt Time - Nhịp sản xuất
- Chuyển đổi nhanh/ Rút ngắn thời gian thiết lập
- Đa năng hóa công việc

3.4 Jidoka

- Chất lượng tại nguồn
- Poka-Yoke: Phòng chống sai lỗi
- Andon: Hiển thị trạng thái
- Cách thức giải quyết vấn đề

3.5. Sự tham gia của mọi người

- Hoạt động cải tiến nhóm nhỏ
- Hệ thống khuyến nghị
- Quản lý chính sách

Phần 4. Kế hoạch áp dụng

※Trình tự chi tiết và nội dung có thể thay đổi.



THỜI GIAN ĐỊA ĐIỂM

Hồ Chí Minh 10-11-12/11/2025 (Thứ 2 – thứ 3 – thứ 4)
Thời gian: 8:30 ~ 16:30
Địa điểm: Tầng T, Tòa nhà Nam Giao 1, 261-263 Phan Xích Long, P. 2, Q. Phú Nhuận

Hà Nội 17-18-19/11/2025 (Thứ 2 – thứ 3 – thứ 4)
Thời gian: 8:30 ~ 16:30
Địa điểm: 12F, Indochina Plaza Tower, 241 Xuân Thủy, Dịch Vọng Hậu, Q. Cầu Giấy



GIẢNG VIÊN

Mr. T. H. A. TUAN

- Có kinh nghiệm trên 12 năm làm việc tại nhà máy sản xuất của Nhật tại Việt Nam, trong đó gần 9 năm ở cương vị Giám đốc sản xuất tại nhà máy. Là đại diện lãnh đạo của 2 hệ thống ISO 9001 và ISO 14001.
- Là chuyên gia với gần 30 năm trong lĩnh vực Kaizen (cải tiến) và quản lý chất lượng, từng tu nghiệp tại Nhật Bản, và có nhiều kinh nghiệm phong phú trong đào tạo huấn luyện nguồn nhân lực cho các nhà máy.
- Lĩnh vực chuyên sâu: Kaizen, Quản lý sản xuất, Quản lý chất lượng.



THÔNG TIN CHUNG

[Ngôn ngữ] Tiếng Việt
[Học phí] 8,100,000 VNĐ/người
(Bao gồm ăn trưa 3 ngày, chưa bao gồm thuế GTGT).
Công ty đăng ký từ 2 người giảm 5%, từ 5 người giảm 10% học phí
(Áp dụng riêng biệt khóa học tại Hồ Chí Minh & Hà Nội)
[Hình thức] Đào tạo trực tiếp tại địa điểm tổ chức.
[Học viên] HCM: 28 người – HN: 30 người
(Dừng nhận đơn đăng ký khi đủ số lượng học viên).
[Đăng ký] Điền vào “Application form” đính kèm và gửi qua email



Head office in HCMC:
Address: T floor, Nam Giao Bldg. 1, 261-263 Phan Xích Long, Ward 2, Phu Nhuan Dist., HCMC
Tel : +84 (0) 28 3995 8290
Representative office in Hanoi:
Address: 12A Floor, Sao Mai Building, No.19 Le Van Luong St., Thanh Xuan Dist., Hanoi
Tel : +84 (0) 24 6685 0388
Mail: training-vn@aimnext.com

In charge Ms. Loan Anh (English, Vietnamese)
Mr. Nagayoshi Tasuku (Japanese)